|  |
| --- |
| **自动内镜清洗消毒设备技术参数** |
| 一 | **清洗槽、干燥台相关参数** |
|  | **1.清洗槽：** |
|  | 1.1 | 清洗槽槽体采用进口ABS高分子复合材料分段吸塑成型。槽体表面光亮平滑、坚固耐磨、耐酸碱、不易氧化、易清洗、细菌附着率低、使用寿命长，既美观又能保护内镜。提供材质的检测报告佐证。 |
|  | 1.2 | 台面采用内倾斜式防泛水设计，避免流水污染柜门或室内地面 |
|  | 1.3 | 台面离地高度≥880mm，台面前端采用大弧形设计，支撑位合理舒适，符合人体工程学设计 |
|  | 1.4 | 单方槽外尺寸≤长600mm×宽660mm。(据现场尺寸） |
|  | **2.干燥台：** |
|  | 2.1 | 干燥台采用进口ABS高分子复合材料分段吸塑成型。槽体表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、不易氧化、易清洗、细菌附着率低、使用寿命长，既美观又能保护内镜。 |
|  | 2.2 | 长度尺寸≤1700mm，宽度≤660 mm。(据现场尺寸） |
|  | 2.3 | 干燥台配置空气过滤减压装置，压力显示装置，显示精度为≤0.02MPa，空气过滤器能过滤直径≥0.3μm的微粒。提供注册检验报告佐证。 |
|  | **3.功能背板及柜体：** |
|  | 3.1 | 背板采用进口ABS高分子复合材料分段吸塑成型。背板表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、不易氧化、易清洗、细菌附着率低、使用寿命长。 |
|  | 3.2 | 支架选用全优质SUS304不锈钢材质，厚度≥1.2mm，耐潮湿，不变形。 |
|  | 3.3 | 柜体采用分段式柜体，且配有脚轮，柜体底部离地高度≥50mm，方便卫生清理与搬迁，同时也保证操作人员操作过程中的舒适度。 |
|  | 3.4 | 柜门采用铝合金和特殊晶钢玻璃制成，环保、防潮、防水、耐酸碱。 |
|  | 3.5 | 柜体底板采用PVC材质，避免出现膨胀或生锈的情况。 |
|  | **4.高压气泵：** |
|  | 1 | 工作方式：采用静音医用气泵，噪音＜58db。 |
|  | 2 | 电压：AC220V、50Hz，功率：≤600W。 |
|  | 3 | 排气量：≥100L/min，最大压力：0.8Mpa。 |
|  | 4 | 压力稳定，带有油水分离器的功能，能分离空气中的油污、水分。 |
|  | 5 | 采用优质气动部件及PU供气管路，承压强，使用寿命长。 |
|  | **5高压水气枪**： |
|  | 1 | 采用SUS304不锈钢材质，耐酸碱、耐腐蚀、手握舒适耐用。 |
|  | 2 | 可配不同口径喷嘴，适用于不同类型内镜管道。 |
|  | 3 | 设有专用安全防震环，避免管路不畅，高压水冲破内镜管壁。 |
|  | **6.供排水管路:** |
|  | 1 | 供水管路采用优质PVC/PP-R冷、热水管材和管件，耐热、耐压、流速快、 |
|  | 2 | 水龙头选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的过滤件。 |
|  | **7.供电系统：** |
|  | 1 | 所有供电系统都经过漏电和负载保险开关，保护使用人员的安全。开关和插座都设有防水保护装置 |
| 二 | **全自动内镜清洗消毒机技术参数** |
|  | 1 | 适用于各个品牌、各个种类的软式内镜的高效快速清洗消毒，设有多种程序模式，可快速操作选择，所有程序模式各个步骤时间均可调。 |
|  | 2 | 液晶显示屏与按键控制面板独立分开，界面显示清晰，操作简易方便。 |
|  | 3 | 标准模式清洗消毒：冲洗、酶洗、次洗、消毒、末洗最快≤15min完成清洗消毒。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 4 | 兼容各种符合有关卫生标准的戊二醛消毒液、邻苯二甲醛消毒液、过氧乙酸消毒液等高水平消毒剂。（需提供包含戊二醛消毒液、邻苯二甲醛消毒液、过氧乙酸消毒液消毒效果的产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 5 | 非接触式感应开、关机盖及启动、暂停程序运行，避免手动接触导致二次污染。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 6 | 内凸面透明机盖，清洗槽水位可充满清洗槽，与机盖形成的密封腔，并将机盖的内壁完全浸泡，可对密封盖内壁进行清洗消毒，从而避免了因机盖死角细菌的滋生而对内镜产生的二次污染。（需提供产品注册技术要求或第三方证明文件作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 7 | 洗消槽底部采用曲面流线型设计，优化排水设计，并采用机械助力排水，加快排水速度，加速内镜洗消运转周期。 |
|  | 8 | 内循环系统与外循环系统分别采用独立循环泵，保证更高效的洗消效果。（需提供产品注册技术要求或第三方证明文件作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 9 | 具备流动水冲洗功能：在每一个清洗步骤完成时自动开启有流动水冲洗功能，对内、外循环管道系统及清洗槽进行流动水冲洗，避免管道及清洗槽中残留的液体对下一步骤清洗消毒效果的影响，终末漂洗更干净彻底、无残留。 |
|  | 10 | 机器内循环管道系统具备抽吸功能：在每一个洗消步骤完成时自动开启内循环管道系统抽吸功能，可快速减少内循环管道内液体残留量。 |
|  | 11 | 机器内循环管道系统具备吹干功能：在每一个洗消步骤完成后自动开启内循环管道系统吹干功能，可快速减少内循环管道内液体残留量，避免管道中残留的液体对下一步骤清洗消毒效果的影响。（需提供产品注册技术要求或第三方证明文件作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 12 | 戊二醛、邻苯二甲醛、过氧乙酸消毒液残留量＜0.1％。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 13 | 具备内镜测漏功能：当检测到内镜泄漏超过设定的允许泄漏量时，提供可视和声讯报警信号，并自动终止程序运行。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 14 | 具备内镜管道畅通测试功能：内镜与全自动内镜清洗消毒机内液体接触前和处理过程结束时可分别进行管道畅通测试；当检测到内镜管道堵塞时，提供可视和声讯报警信号，并自动终止程序运行。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 15 | 具备全程内灌流管道压力监测功能：具备清洗消毒全过程管道压力监测功能，内镜内灌流连接口未连接或脱落时报警提示，保证内镜清洗消毒过程有效。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料 |
|  | 16 | 具备全程温度监测功能：清洗槽具备运行全过程温度实时监测功能，超出45℃报警提示，避免因温度过高而影响清洗消毒效果或损伤内镜。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 17 | 具备消毒液储存箱温度调节功能，可设置消毒液温度范围为20℃～40℃（可调温度范围不高于40℃，避免损伤内镜），当温度低于设定值时，可自动加热至设定值。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 18 | 内镜内腔干燥方式可选择过滤空气干燥或酒精干燥，干燥效果可达到皱纸上无黑点。（干燥效果需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 19 | 机器处理过程中的气体均通过空气过滤器后作用于内镜，空气过滤器对小于0.2μm的微粒滤除率≥99.9%，避免二次污染。 |
|  | 20 | 具备自动检测功能，当出现异常时将发出警报并提示异常原因：内镜泄漏报警；内镜管道堵塞报警；内镜内灌流连接口未连接或脱落报警；水压太低报警；温度过高报警；酶液、消毒液不足报警等。 |
|  | 21 | 具备自身消毒程序，可对内镜清洗、消毒、漂洗阶段所使用的水或溶液接触的全自动内镜清洗消毒机的所有腔体、管道和水槽（包括水过滤器）进行消毒。（需提供产品注册技术要求或注册检验报告作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 22 | 自身消毒程序带过滤器反流清排功能，保证自身消毒效果。 |
|  | 23 | 具备消毒液取样装置，一键自动取样，可随时取样以便检测消毒液浓度。（需提供产品此功能图片作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 24 | 具备消毒次数记录显示功能及清洗消毒记录打印功能，方便及时确认及记录管理。 |
|  | 25 | 可选配：大容量信息记录装置，信息记录装置包括数据处理模块、数据存储模块、通讯模块以及刷卡模块，可将每条内镜的清洗数据存储下来，以便后续的存档和查阅，避免丢失。可随时导出洗消记录，方便打印、查询、统计及管理。（需提供产品注册技术要求或第三方证明文件作为产品符合要求真实性的佐证资料） |
|  | 26 | 机器嵌入式软件具备计算机软件著作权登记证书。 |
|  | 27 | 占用空间小，外形尺寸宽≤470mm、深（前后尺寸）≤810mm、高≤945mm。 |
| 三 | **纯水设备** |
| **1、技术参数** |
| 产水水质 | WS507-2016软式内镜清冼消毒技术规范 |
| 主要工艺 | 预处理＋反渗透工艺＋紫外线杀菌+后储水输送 |
| 产水流量 | ≥ 200 L/H（25℃室温） |
| 离子去除率 | ≥97-99.6% |
| 回收率 | ≥50% |
| 电源要求 |  单相 220VAC±10% 总功率≤0.45KW 、 |
| 供水水源 | 城市自来水，水质符合GB5749相关技术参数标准 |
| 2、**性能要求** |
| 工艺流程 | 预处理→反渗透→紫外线杀菌→后储水输送 |
| 外观、工艺 | 1) 集成一体化的机箱设计，预处理、RO主机、纯水泵、纯化水箱、等全部内置，布局合理。 |
| 2) 占地面积小，噪音低，适用于放置科室内。 |
| 3) 正面开门设计，面板式控制器、压力表置于机箱正面。 |
| 4) 供水方式：纯水增压，自动起停，单管供水， |
| 使用及维护 | 设备使用应该简便、智能，尽量的降低操作人员的工作负荷，至少具备以下性能： |
| 1）控制系统：自动控制，一键式操 |
| 2）诊断及报警：系统应有报警功能，提示故障信息，报警状态等方便诊断。 |
| 3）保护功能：具有原水无水保护停机，防止设备损坏。 |
| 4）压力监控：预处理各阶段及反渗膜前、反渗膜后等多级压力监测。 |
| 5）预处理全部采用滤罐过滤器，可自动清洗，耗材更换成体低，维护方便。 |
| 6）纯水泵自动启动，用水自动压力控制，不用水时，管路带压，可有效抑制细菌滋生。 |
| **3、配置要求** |
| 预处理系统 | 预处理设置有粗过滤，碳过滤，精密过滤，全部采用品牌砂滤罐+炭滤罐，处理水满足反渗透膜的进水要求 |
| 原水增压泵 | 一线品牌自吸高扬程增压泵，220VAC，体积小，静音省电，内置过热保护器 |
| 反渗透高压泵 | 品牌CDL系列不锈钢立式多级离心泵，220VAC，结构紧凑、耐腐蚀、低噪音，不锈钢叶轮和外壳，外观精致，高效节能。 |
| 反渗透膜 | 4040反渗透膜，低压高通量，满足系统压力与产水需求 |
| 控制器 | 水处理专用单级控制器，电导率在线显示，设置方便，操作简单。 |
| 纯水箱 | 150L PE纯水箱，液位自动控制产水与用水。 |
| 纯水泵 | 全自动增压泵，自带压力控制器，220VAC，304不锈钢泵头，用水自动启停。 |
| 消毒杀菌 | 采用紫外线杀菌 |
| 控制阀门 | 卫生级铜阀门，线性调节压力和纯水产量。所有的阀门，流量计，压力表均设置在设备的正前方立面，便于操作和记录。 |
| 设备机箱 | 一体式机箱，方形箱体结构，平面白光，清洁卫生。四轮转向，方便移动。尺寸：（65 x 55 x 130CM）… |